

«Утверждаю
Технический директор ОАО «ЯТЭК»


А.В. Ильиных
«26» 08 2014 г.

п. 9 Техническое задание

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	№ заявки	Заказчик
1	Насос НЦСГ-Е-25-60-ПЗ, 2-А-ХЛ (или аналог) с электродвигателем в взрывозащищенном исполнении ВА132МА с переходной катушкой (Q=25 м3/ч, H=60м, N=11 кВт), в комплекте с фланцем насоса и крепежом	шт.	1	187	ОПиУКВ

- 9.1. Качество и комплектность должны соответствовать назначению продукции, требованиям, предъявляемых к техническим характеристикам оборудования в стране производителя, а также действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- 9.2. Качество поставляемого оборудования должно соответствовать действующим ГОСТам, ТУ в РФ.
- 9.3. Оборудование должно поставляться новым. Год выпуска продукции не ранее 2014 г.
- Запрещена поставка оборудования:
- б/у - бывшего в употреблении (эксплуатации);
 - после капитального или восстановительного ремонта;
 - восстановленного после аварии или непродолжительной эксплуатации и т.п.
- 9.4. Требования к сроку и (или) объему предоставления гарантий качества товара, работ, услуг, к обслуживанию товара, к расходам на эксплуатацию товара.
- 9.5. Гарантийный срок не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.
- 9.6. Срок поставки 40 календарных дней с момента заключения договора.
- 9.7. Место поставки: РС(Я), п. Кысыл-Сыр, Вилюйского района.
- 9.8. Опросный лист к емкостям является неотъемлемой частью ТЗ ПСД-09-2011-02-5.15-ТХ-ОЛ

Согласовано:

Инженер по комплектации оборудования



Стручков Г.К.

Гл. механик



Кияшко Д.В.

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"СИБНЕФТЕГАЗПРОЕКТ"**

Код подгруппы	
Код МТР в SAP R3	
Заказчик	ЯТЭК
Кол-во МТР по опросному листу	

№ опросного листа	
РЦ МТО	Заказчика

Согласовано			

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ПСД-09-2011-02-5.15-ТХ-ОЛ					
Установка комплексной подготовки газа (УКПГ-1) на Средневилюйском ГКМ. Расширение					
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата
Разраб.					03.14
Проверил					03.14
Н.контр.					03.14
Технология производства. Комплекс хранения, распределения, отпуска СПБТ и нефтепродуктов					Стадия
					Р
					Лист
					1
					Листов
					5
Опросный лист на емкость дренажную					ООО «Сибнефтегазпроект»

Заказчик: ОАО «ЯТЭК»

Адрес: ул. Халтурина 4/1 г. Якутск, Республика Саха (Якутия), 677000, тел.: (4112) 223911, факс. (4112) 223574, E-mail: JSC-YGP@ygp.ru

Предприятие, заполнившее опросный лист: ООО «Сибнефтегазпроект»

Адрес 634034, г. Томск, пр. Кирова, д. 58, стр. 55

Должность, Фамилия И.О. ответственного лица: Гл. технолог Щукин Ю. А.

Контактный тел: раб.. (382-2) 480338, 480448, Факс (382-2) 480338

E-mail: ShchukinYA@sibngp.ru

Опросный лист

Емкость подземную дренажную, V-12,5 м³

Условное обозначение аппарата: ЕПП-12,5-2000-2-3-К Количество 1 шт.

№ п/п	Необходимые сведения		В аппарате
1.	Характеристика рабочей среды	Наименование	Одорант СПМ (ТУ 51-81-88)
		физическое состояние (газ, пар, жидкость)	Жидкость
		плотность продукта, кг/м ³	655,8
		компонентный состав, %	смесь природных меркаптанов (СПМ) - этилмеркаптан
		склонность к кристаллизации	Нет
		температура кипения при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см ²), °С	37
		Категория и группа взрывоопасных смесей по ПУЭ по ГОСТ 12.1.011-78 (ГОСТ РР.51330.19-99)	IIА-Т3
		Класс зоны по ПУЭ	B-1г
		класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76*	2
2.	Рабочие параметры процесса	рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	до 0,07 (0,7)
		рабочая температура, °С	5,0 - 40
		производительность, м ³ /ч	25
3.	Материал основных деталей		09Г2С
4.	Необходимость термообработки (да, нет)		нет
5.	Тип опор	бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов) стойки, лапы (для вертикальных аппаратов)	бетонные, металлические на фундаменте
6.	Тип электродвигателя и напряжение (В) (для аппаратов с погружным насосом)		BA132M2, 11кВт
7.	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления		да
8.	Необходимость приварки полос для крепления площадок и лестниц		нет
9.	Скорость проникновения коррозии, мм/год.		0,1...0,2
10.	Вместимость, м ³		12,5
11.	Рабочий объем, м ³		10,625
12.	Сейсмичность по 12-ти, бальной шкале, баллов		7

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Коп.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата
------	---------	------	--------	-------	------

ПСД-09-2011-02-5.15-ТХ-ОЛ

Лист
2

Формат А4

14.	Срок службы, лет	20
15.	Необходимость испытания на межкристаллитную решетку	-
16.	Теплообменное устройство (тип АТК 24.218.07-90)	-
17.	Поверхность теплообмена, м ²	2,7
18.	Необходимость внутреннего антикоррозионного покрытия	да
19.	Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)	Республика Саха (Якутия). Вилуйский улус, п. Кысыл-Сыр, площадка Комплекса переработки газового конденсата на Средневилюйском ГКМ
20.	Средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С	минус 53
21.	Место установки (установка наружная, в отапливаемом помещении, в не отапливаемом помещении)	установка наружная
22.	Минимальная отрицательная температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С	минус 60
23.	Категория помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности	Категория АН (по НПБ 105-03)
24.	Класс взрывоопасной и пожарной зоны	Класс зоны В-1г (по ПУЭ)
25.	Прочие требования по усмотрению составителя опросного листа: Предусмотреть скобы на аппарате в соответствии с ГОСТ 17314, устанавливающим размер скоб и шаг их приварки на аппарате (рекомендуемый размер скоб и шаг 3х30) Емкость дренажную поставить с антикоррозийным покрытием типа «Hempadur» внутренней поверхности аппарата. Емкость дренажную укомплектовать ответными фланцами из стали марки 09Г2С, класс прочности К52, а так же комплектами крепежных изделий, прокладок. В комплект должны входить: переходная катушка с плитой для установки насоса центробежного секционного герметичного с магнитной муфтой НЦСГ-Е-25-60-ПЗ,2-А-ХЛ2, заглушки, прокладки и крепежные изделия для люков; ответные фланцы, крепежные изделия и прокладки для фланцевых присоединений трубопроводов, съемный козырек для защиты электродвигателя от атмосферных осадков.	
Примечания.		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок.	Подп.	Дата	ПДС-09-2011-02-5.15-ТХ-ОЛ			3

Эскиз аппарата

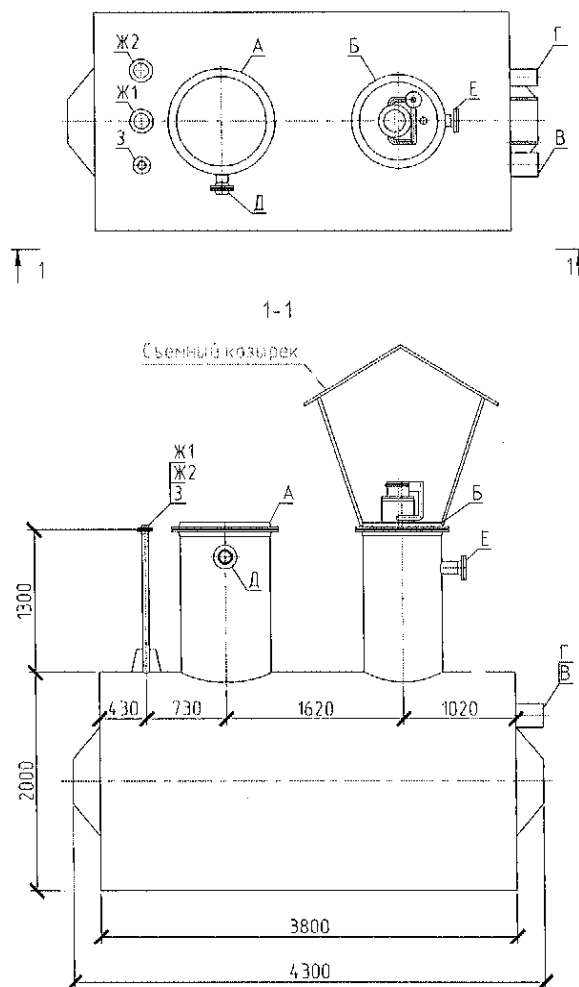


Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол	Проход условный Ду, мм
А	Люк-лаз	1	800
Б	Установка электронасосного агрегата	1	700
В	Вход продукта	1	200
Г	Выход продукта (аварийный)	1	150
Д	Для сброса на факел	1	100
Е	Вход насыщенного пара	1	100
Ж _{1,2}	Установка уровнемера и сигнализатора уровня	2	100
З	Установка датчика температуры	1	50

Внимание:

1. Укомплектовать штуцера «Ж» ответным фланцем, крепежными изделиями и прокладкой.
2. Штуцеры «Е» поставить в комплекте с заглушками фланцевыми, прокладками и крепежными изделиями.
3. Штуцер «Д» заглушить.
4. Штуцер «Ж_{1,2}» поставить в комплекте с фланцевой заглушкой с внутренней резьбой К3/4.
5. Штуцер «З» поставить в комплекте с фланцевой заглушкой с внутренней резьбой М20х1,5.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	Надок.	Подп.	Дата

ПСД-09-2011-02-5.15-ТХ-ОЛ

Лист

4

Формат А4

Заказчик:	"УТВЕРЖДАЮ"	
ОАО "ЯТЭК"		
Начальник отдела		
ФИО нач. отдела		
тел:		Подпись, печать

Ивв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	Недок.	Подп.	Дата

ПСД-09-2011-02-5.15-ТХ-ОЛ

Лист

5

Формат А4